



MILJØ, RESIRKULERING og KVALITET er svært viktig hos Röhr + Stolberg GmbH

Miljø

Bly har blitt brukt i århundrer i et bredt spekter av økonomiske sektorer. I dag har imidlertid kritiske anvendelser som bly i drikkevannsrør eller i bensin med rette forsvunnet. I dagens applikasjoner er riktig håndtering av metallisk materialledning ikke kritisk. Bly er absolutt et av de mest undersøkte og kontrollerte stoffene. For eksempel har ledende industri investert EUR 4 millioner i en frivillig risikovurdering i samråd med de ansvarlige EU-myndighetene. Röhr + Stolberg GmbH er godt forberedt på gjennomgangen av den nye EUs kjemikalieforskrift REACH takket være deltakelsen i denne frivillige risikovurderingen av bly (VRAL) av Lead Development Association International (LDAI).



Röhr + Stolberg GmbH bidrar også aktivt til miljøvern med toppmoderne produksjonsanlegg, miljøbevisst energiledelse og nesten fullstendig resirkulering av avfall fra produksjon i egen produksjonssyklus. I tillegg er det en frivillig forpliktelse til å anskaffe materialer utelukkende fra produsenter med toppmoderne metallurgisk og filterteknologi.

I midten av 2009 ble Röhr + Stolberg GmbH tildelt det internasjonale miljøsertifikatet for utvikling av et miljøstyringssystem i samsvar med den globalt gyldige standarden DIN ISO 14001. Dette er en annen milepæl i historien til verdens ledende valsede blyprodusent, inkludert apparatkonstruksjon, konstruksjon, stråling og lydisolasjon samt tekniske produkter.

Fra administrasjon til produksjon og avhending er alle deler av selskapet forpliktet til miljøhensyn. Med innføringen av et interntmiljøstyringssystem i 2008 for innkjøp, produksjon, lagring og avhending, skapte Röhr + Stolberg grunnlaget for utviklingen av et miljøstyringssystem i samsvar med den globalt gyldige ISO 14001-standard.

Alle drar nytte av miljøverntiltakene som går utover overholdelse av juridiske grenseverdier og offisielle krav: Den internasjonale sertifiseringen styrker selskapets konkurranseevne - Röhr + Stolberg setter miljøbevisste produkter og produksjonsprosesser i forgrunnen, som kontinuerlig overvåkes og optimaliseres. Med den globalt anerkjente ISO 14001-standard er selskapet avhengig av et effektivt instrument for systematisk å registrere miljøaspekter og kontinuerlig forbedre miljøsituasjonen.



Resirkulering

100 prosent resirkulerbarhet og den høyeste resirkuleringsgraden blant ikke-jernholdige metaller på nesten 100 prosent er de største plusspunktene i miljøbalansen for bly. Innovative teknologiske prosesser muliggjør en repeterbar resirkuleringsprosess av bly som kan gjentas så ofte som ønsket - uten reduksjon i kvalitet. Over hele verden produseres mer enn 60 prosent av de nødvendige mengdene bly allerede av resirkulerte materialer. Over 80 prosent av ledningen er nødvendig for bilbatterier. Takket være den juridiske forpliktelsen til å returnere brukte batterier i mange land, fortsetter andelen resirkulert bly å stige.

Det lave smeltepunktet på 327 grader Celsius holder energien som kreves for utvinning, prosessering og resirkulering av det verdifulle råmaterialet ekstremt lavt. Valset bly er ekstremt holdbar, trygt å bruke, uendelig gjenbrukbart og bidrar knapt til utvinning av naturressurser. Andelen sekundær bly, det vil si bly som kommer fra resirkuleringssyklusen, er allerede over 90 prosent hos Röhr + Stolberg GmbH og til og med 100 prosent for søknader i byggebransjen.

Kvalitet

Alle produkter fra Röhr + Stolberg GmbH står for garantert kvalitet, sikkerhet og åpenhet, som kundene alltid kan stole på. En kvalitetspolitikk som har blitt prøvd og testet i årevis danner grunnlaget for det vellykkede kvalitetsstyringssystemet til Röhr + Stolberg GmbH, som selvfølgelig er sertifisert i samsvar med DIN EN ISO 9001. Som den første tyske rullelederprodusenten med transportpaller sertifisert av DEKRA i henhold til DIN EN 12195-1 og VDI-retningslinjene 2700, setter Röhr + Stolberg også standarder når det gjelder last- og transportsikkerhet.



Ved spørsmål, kontakt oss på **aseke** på tel 22 13 02 00